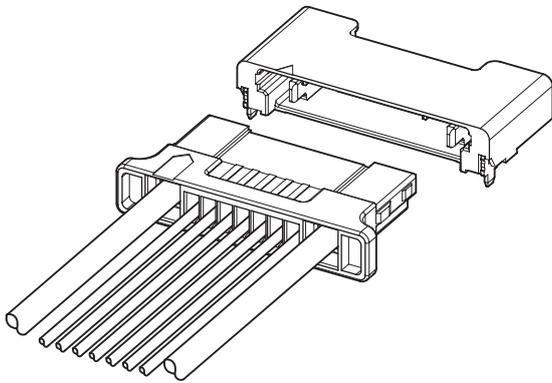


# LBT CONNECTOR A Type

印刷电路板用连接器 / 压着、接插型



该产品用于锂聚合物电池连接及DC-IN连接时，明确分割信号极和电源极，采用电源极先连接的序列构造。是通过散热结构实现高通电电流的低背（省空间）的连接器。

- 电源用连接器（7.0A）
- 低背（省空间）
- 信号极+电源极的混合格
- 散热结构
- 序列构造
- 高强度
- 半接插确认

## 一般规格

- 额定电流：电源极 /7.0A AC/DC（使用 AWG#20 时）  
信号极 /0.5A AC/DC（使用 AWG#28 时）
- 额定电压：50V AC/DC
- 使用温度范围：-25℃～+85℃（含通电时的温度上升值）

- 接触电阻：电源极  
初期 /15mΩ 以下  
环境试验后 /30mΩ 以下  
信号极  
初期 /20mΩ 以下  
环境试验后 /40mΩ 以下

- 绝缘电阻：100MΩ 以上
- 耐电压：AC 500V/1 分钟
- 适用电线范围：信号极 导体尺寸 /AWG#28  
外皮外径 /φ0.6mm ~ φ0.8mm  
电源极 导体尺寸 /AWG#28 ~ 20  
外皮外径 /φ1.11mm ~ φ1.44mm

※使用时，请参阅我司网站描述的“端子和连接器的操作和注意事项”（产品信息页的技术资料）。

※符合 RoHS 2。

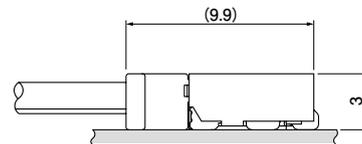
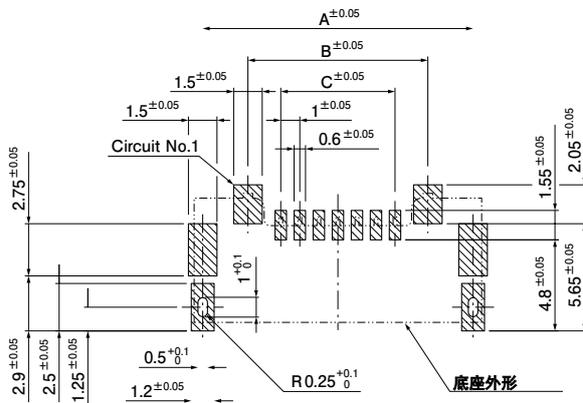
※尺寸单位：mm。

※详情请垂询本公司。

## 登录标准

Recognized E60389

## PC板布局和组装布局

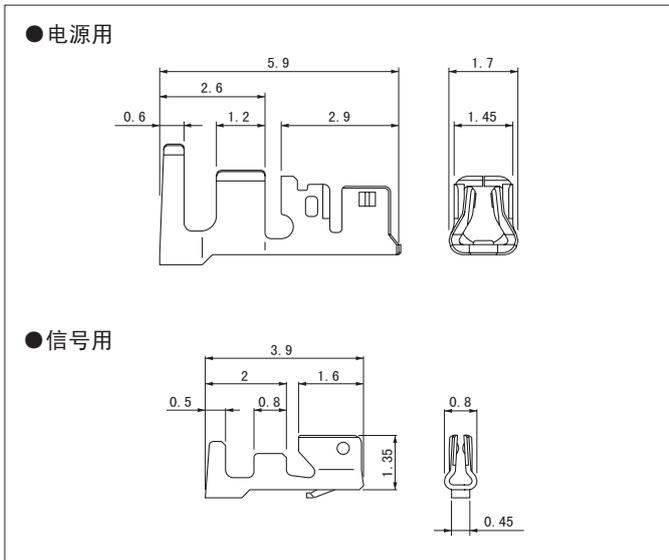


注 1) 上图是从焊接侧看到的图。

2) 电路板开孔的公差整体为 ±0.05，不得层叠。上图尺寸仅为参考值，详情请垂询本公司。

# LBT CONNECTOR A Type

## 端子



型号	适用电线范围		电线外皮外径 (mm)	数量/卷	
	mm <sup>2</sup>	AWG#			
电源用	SLBTAD-01T-M0.5	0.22~0.5	24~20	1.11~1.44	7,000
信号用	SSH-003T-P0.2-H	0.08	28	0.6~0.8	23,000

### 材质、表面处理

电源用: 铜合金、镀锡(回流焊处理)  
信号用: 磷青铜、镀锡(回流焊处理)

### ●符合RoHS2标准的产品

端子	压着机	压着模具		
		压着模具主体	刀刃	压着模具套件
SLBTAD-01T-M0.5	AP-K2N	MKS-L	MK/SLBTAD-01-05	APLMK SLBTAD01-05
SSH-003T-P0.2-H		MKS-L-10-3	MK/SSH/L-003-02	APLMK SSH/L003-02

注: 请联系JST了解全自动压接器。

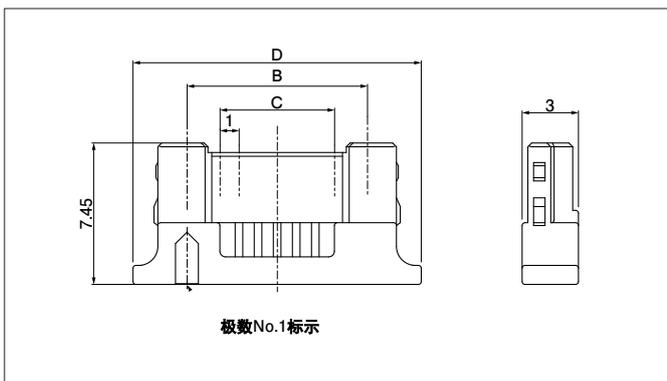
端子	压着机	适用电线范围		电线外皮外径 (mm)	压着模具		
		mm <sup>2</sup>	AWG#		压着模具主体	刀刃	压着模具套件
SLBTAD-01T-M0.5	AP-K2N	0.22~0.5	24~20	1.11~1.44	MKS-L	MK/SLBTAD-01-05	APLMK SLBTAD01-05
SSH-003T-P0.2-H					0.08	28	0.6~0.8

注1) ※剥线压着模具

根据电线的种类, 有时可能无法使用剥线压着模。详情请垂询本公司。

2) 有关全自动压着机用的压着模具, 请垂询本公司。

## 塑壳



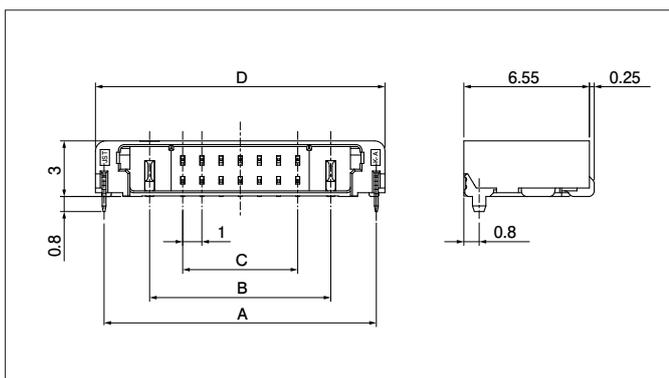
极数	电源 信号	型号	尺寸 (mm)			数量/袋
			B	C	D	
2	1	LBTAR-03V-2K-K(HF)	3.45	—	9.1	3,000
	3	LBTAR-05V-2K-K(HF)	5.45	2.0	11.1	3,000
	5	LBTAR-07V-2K-K(HF)	7.45	4.0	13.1	2,000
	7	LBTAR-09V-2K-K(HF)	9.45	6.0	15.1	2,000

### 材质、表面处理

PBT、UL94V-0

### ●符合RoHS2标准的产品

## 底座



极数	电源 信号	型号	尺寸 (mm)				数量/卷
			A	B	C	D	
2	1	SM03B-LBTAKS-TD-N2T-K(HF)	8.2	3.45	—	9.1	1,500
	3	SM05B-LBTAKS-TD-N2T-K(HF)	10.2	5.45	2.0	11.1	1,500
	5	SM07B-LBTAKS-TD-N2T-K(HF)	12.2	7.45	4.0	13.1	1,500
	7	SM09B-LBTAKS-TD-N2T-K(HF)	14.2	9.45	6.0	15.1	1,500

### 材质、表面处理

电源端子: 铜合金、铜底镀锡(回流焊处理)  
信号端子: 铜合金、铜底镀锡(回流焊处理)  
塑壳: 耐热性树脂、UL94V-0  
增强金属件: 铜合金、铜底镀锡(回流焊处理)

### ●符合RoHS2标准的产品

●上述产品以塑封带形式供货。

# LBT CONNECTOR A Type

## 型号标示方法

### 端子

<b>S LBTA D - 01 T - M 0.5</b>	<b>S SH - 003 T - P 0.2 - H</b>
产品形态: S...链状	产品形态: S...链状
系列名	系列名
产品形状: D...电源端子	适用电线范围: AWG#28
适用电线范围: AWG#24~20	表面处理: T...镀锡(回流焊处理)
表面处理: T...镀锡(回流焊处理)	材质: P...磷青铜
材质: 铜合金	端子尺寸
端子尺寸	型号名: 单一插座用

### 塑壳

<b>LBTA R - 09 V - 2 K - K (HF)</b>
系列名
零部件名称: 插座
所有极数(信号极+电源极): 3、5、7、9
阻燃性: V...UL94V-0
电源极极数: 2
颜色标记: K...黑色
产品种类: K...增强品
无卤素标记: (HF)...无卤素

### 底座

<b>SM 09 B - LBTA K S - T D - N 2 T - K - TB (HF)</b>
组装品形态: SM...SMT侧装型
所有极数(信号极+电源极): 3、5、7、9
零部件名称: 底座
系列名
颜色标记: K...黑色
铆接标记: S...无铆接
表面处理(信号极): T...铜底镀锡(回流焊处理)
增强片规格: D...DIP 型
序列(电源极间): N...无
电源极极数: 2
表面处理(电源极): T...铜底镀锡(回流焊处理)
产品种类: K...增强品
交货形态: TB...塑封带装
无卤素标记: (HF)...无卤素