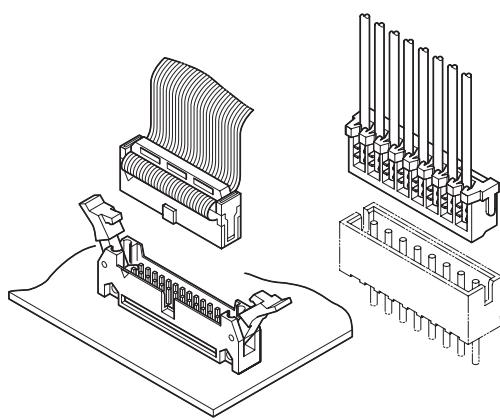


压接设备



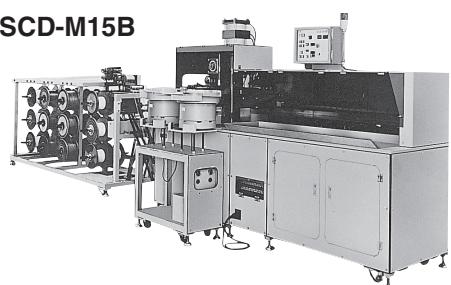
离散线自动压接机

BCD-M5BP



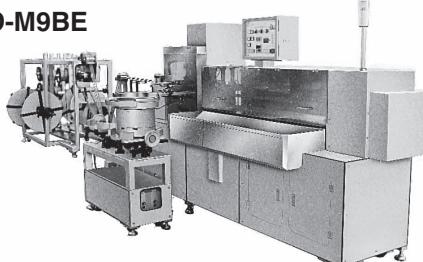
屏蔽电缆自动压接机

SCD-M15B



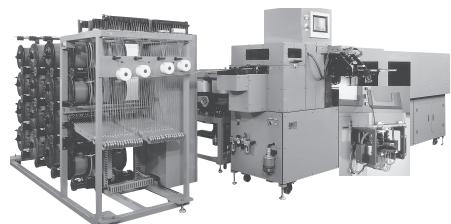
带状电缆自动压接机

RCD-M9BE

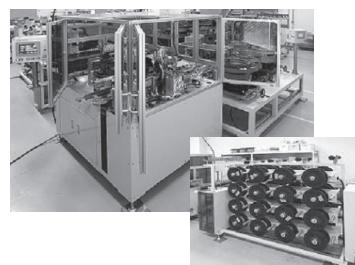


多线束自动压接机

CAM-M12B

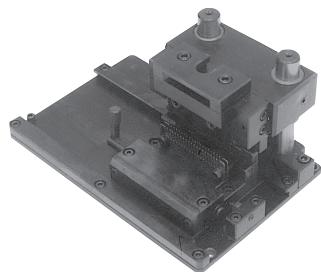


CAM-M35B



压着模具：
离散线、跨接线

H2 系列



简易型气压式压接机
离散线、跨接线

MP-2A



这是一款没有电气控制部、构造简单的紧凑型气压式压接机。

■一般规格

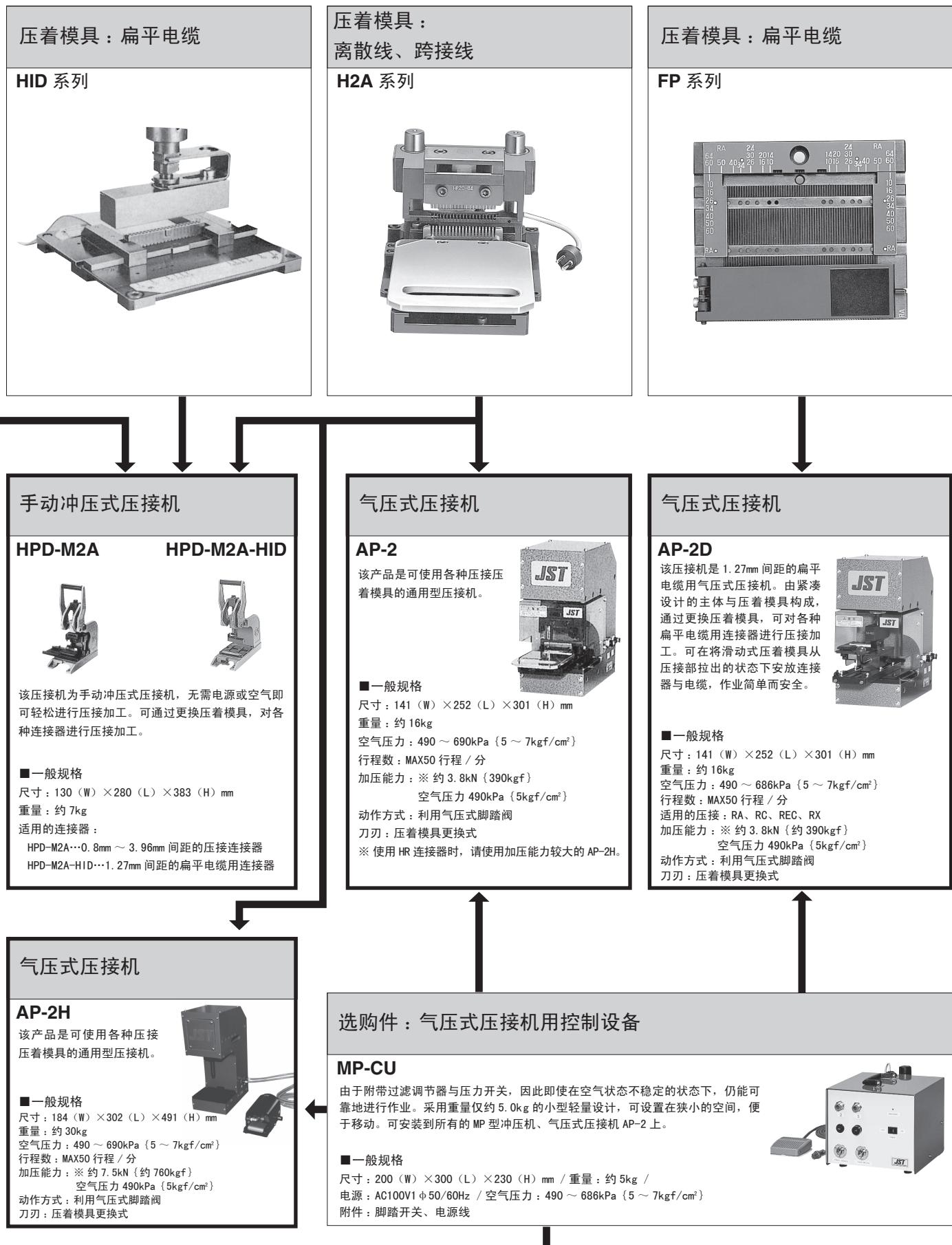
尺寸：180 (W) × 150 (L) × 250 (H) mm

重量：约 10kg

空气压力：490 ~ 690kPa { 5 ~ 7kgf/cm² }

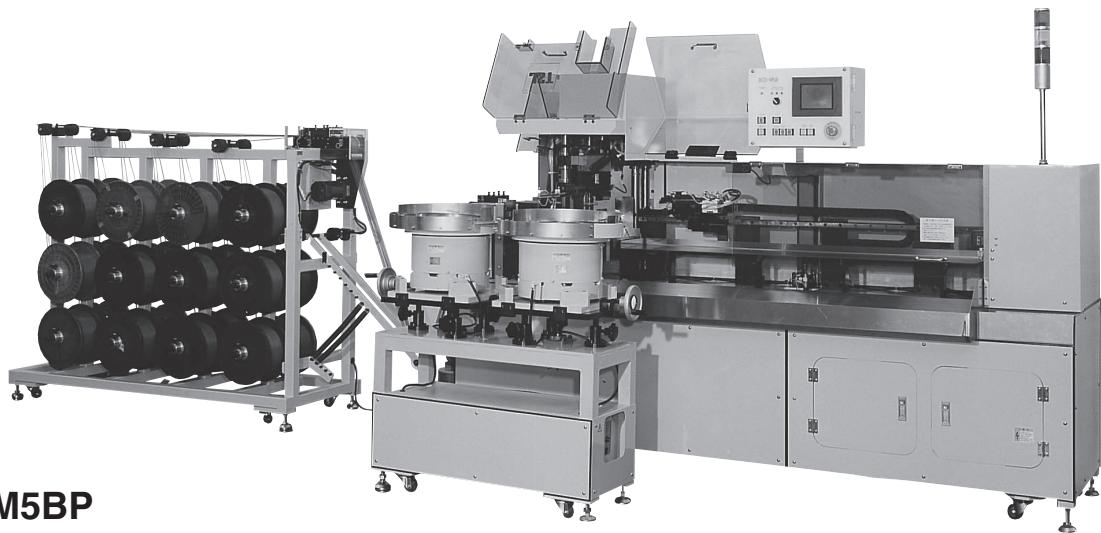
刀刃：主体一体型

行程数：MAX50 行程 / 分



压接设备

离散线用高速多功能型两端自动压接机 : BEAM



BCD-M5BP

■特点

- 装备有彩色触摸屏。可显示生产线束的长度设定、生产数量设定、警报内容等各种信息。
- 长度测量系统采用 AC 伺服马达，并装备有数字式长度测量功能，大幅度缩短了长度测量的准备时间。
- 通过采用新型序列控制器，可进行两端线束 1 个循环 4.8 秒 ($L=41\text{mm}$)、单端线束 1 个循环 4.5 秒 ($L=45\text{mm}$) 的高速生产。
- 采用压接设备更换方式，可对应 JST 的 0.8mm、1.0mm、1.5mm、2.0mm、2.5mm 间距的压接连接器，并可进行两端压接线束“正转 (1-N)、反转 (1-1)”以及单端压接线束的“单端压接 / 单端剥线或切断”，扩大了可生产线束的产品系列。

■一般规格

型 号	BCD-M5BP
电 源	AC200V 单相 2.5kVA
空 气 压 力	590~640kpa (6~6.5kgf/cm ²)
使 用 空 气 量	约450Nl/分钟
重 量	约1,060kg
线 束 的 形 状	双端线束 (1-1, 1-N) 单端线束
线 束 加 工 长 度	双端时 / 41~1,300mm 注2) 单端时 / 45~1,300mm 注2)
剥 线 长 度	2.5mm、3mm、5mm、10mm 注1)
加 工 长 度 精 度	± (1+加工长度×0.003) mm
加 工 能 力	750个循环/小时 ($L=41\text{mm}$ / 双端时) 注3)
适 用 压 接 连 接 器	本公司 0.8/1.0/1.5/2.0/2.5mm 间距连接器
适 用 电 线 绕 线 管	JIS C 3201 P-10或P-30塑料绕线管

注1) 0.8mm、1mm 间距的连接器剥线长度为 1.5mm、2mm、2.5mm、3mm

注2) 0.8mm 间距的连接器时，最大线束加工长度为 500mm。

注3) 0.8mm 间距的连接器时，加工能力为 675 个循环 / 小时。

1 个循环的线束加工数

连接器极数 (间距)					线束 加工数量
0. 8mm	1. 0mm	1. 5mm	2. 0mm	2. 5mm	
2~5	2~5	*2~*5	*2~*4	*2, *3	5
6, 7	6, 7	6, 7	5	4	4
8~10	8~10	8~10	6, 7	5, 6	3
11~16	11~16	11~16	8~12	7~10	2
17~	17~	17~	13~	11~	1

注) 根据所加工的压接连接器，带 * 号的部分可能最多直到 4 个。

屏蔽电缆自动压接机



该款两端自动压接机可生产有效防止电子设备内串扰或电磁辐射的混合线束（屏蔽电线与离散电线混合线束）。

■一般规格

电 源	AC200V 3相 2.5kVA				
空 气 压 力	600~650kpa (6~6.5kgf/cm ²)				
使 用 空 气 量	约600NL/分钟 (5个循环/分钟时)				
重 量	约1,750kg				
线 束 的 形 状	双端线束				
线 束 加 工 长 度	100~1,300mm				
加 工 长 度 精 度	± (2+加工长度×0.003) mm				
加 工 能 力	280个循环/小时 (L=400mm)				
适 用 压 接 连 接 器 ※1	本公司 1.5mm (CZ)、2.0mm、2.5mm间距连接器				
适 用 电 线 ※2	连接器 间距	离散线		屏蔽线	
	UL No.	AWG#	UL No.	AWG#	备 考
	2.0mm	1571 1061	28, 26	1691 2791	28, 26 UL2791 屏蔽线 适用到三芯线
	2.5mm	1007	26	1691 2791	26 UL2791 屏蔽线 适用到双芯线
	1.5mm (CZ)	10272	26	1571	28 —
	适用电线绕线管 JIS C 3201 P-30绕线管				

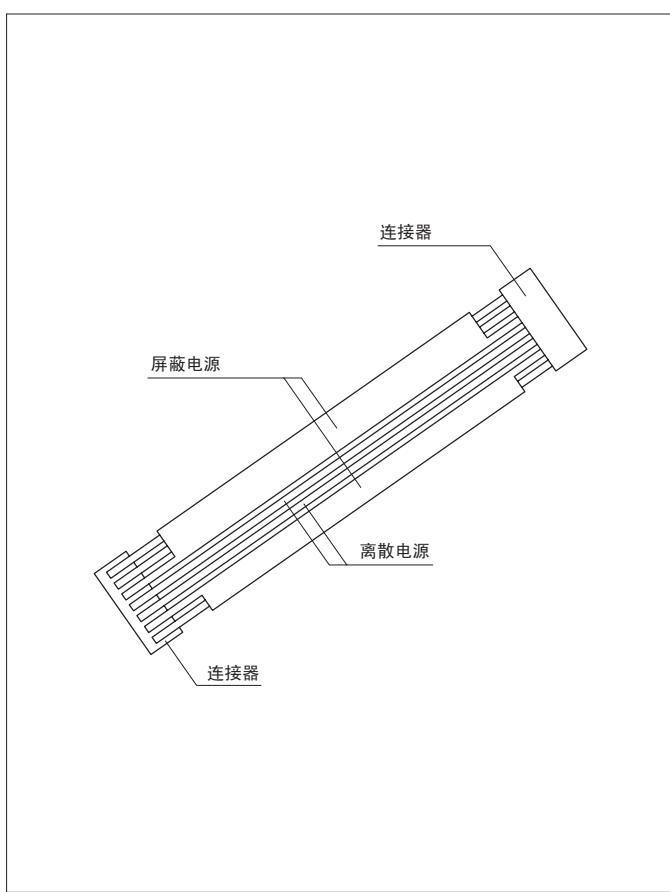
注 ※1 详情请垂询本公司。

※2 (1) 机械规格可能会因屏蔽线的种类及使用模式而有部分变更，因此有关使用电线，请垂询本公司。

(2) 有关上表以外的电线，请垂询本公司。

1个循环的线束加工数

连接器的极数	连接器的极数			线束加工数量
	1.5mm间距	2.0mm间距	2.5mm间距	
2~5	2, 3, 4	2, 3	2, 3	5
6, 7	5	4	4	4
8~10	6, 7	5, 6	5, 6	3
11~16	8~12	7~10	7~10	2
17以上	13以上	11以上	11以上	1



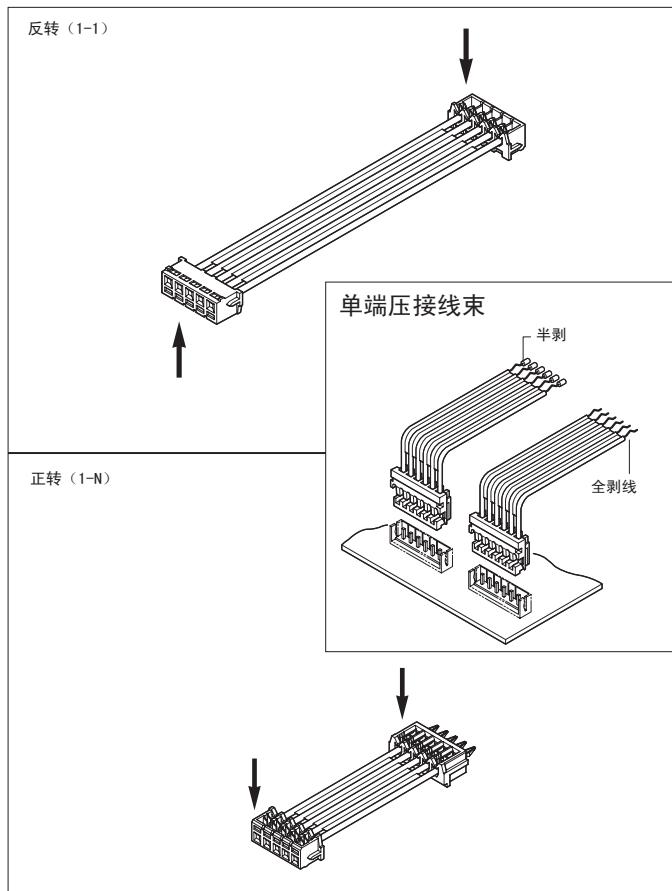
压接设备

带状电缆自动压接机



RCD-M9BE

该压接机是对 2.0mm、2.5mm 间距的带状电缆进行单端或两端压接加工的自动设备。包括带状电缆的恒定尺寸切断、插口加工在内，具有单端加工时可进行半剥、全剥及扭绞加工的功能。



■一般规格

型 号	RCD-M9BE
电 源	AC200V 3相 2.5kVA
空 气 压 力	590~640kpa (6~6.5kgf/cm ²)
使 用 空 气 量	约500Nl/分钟
安 装 尺 寸	约6,310×1,250×1,785
重 量	约1,100kg
线 束 的 形 状	双端、单端 (全剥或半剥, (翘曲 (Kink) 功能可通过更换零部件来实现))
线 束 加 工 长 度	53~1,300mm
剥 线 长 度	半剥 5~13mm (1mm单位 注1) 全剥 3~13mm (1mm单位)
加 工 长 度 精 度	± (2+加工长度×0.003) mm
加 工 能 力	550个循环/小时 (L=400mm、双端压接)
适 用 压 接 连 接 器	本公司 2.0mm 间距 (2.5mm 间距连接器)
适 用 电 线 绕 线 管	P-30或者单排卷

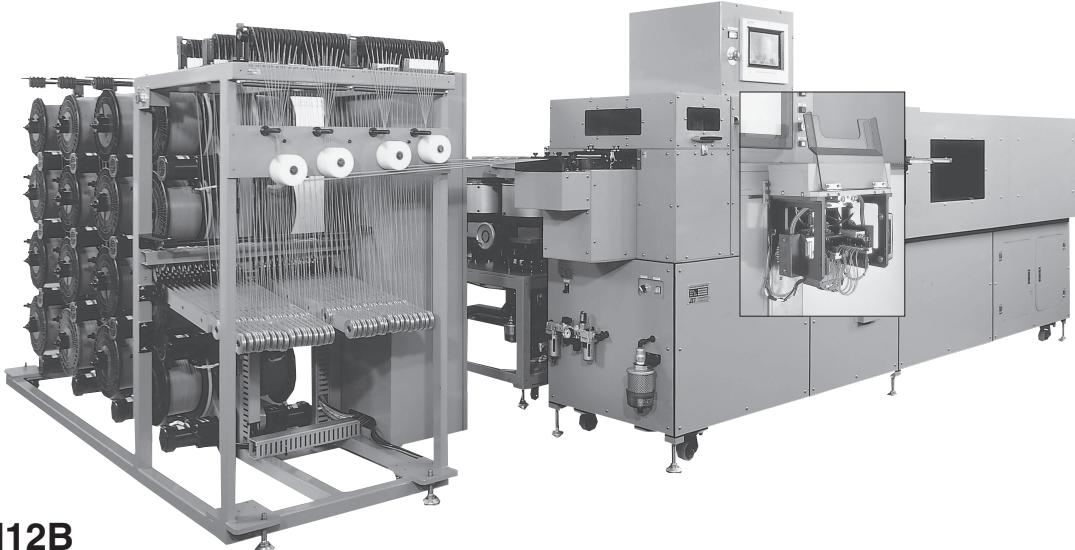
注 1) 可通过部分更换以 0.5mm 为单位进行设定

1 个循环的线束加工数

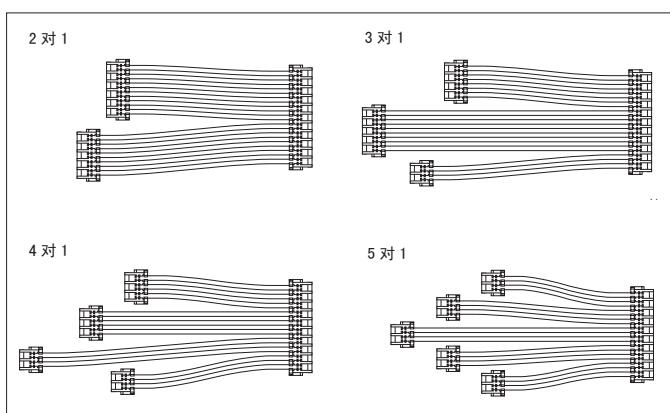
连接器极数		线束加工数量
2.0mm间距	2.5mm间距	
*2~*4	*2~*3	5
5	4	4
6, 7	5, 6	3
8~12	7~10	2
13以上	11以上	1

注) 根据加工的压接连接器, 加工数量最多可能只有 4 个。

多线束自动压接机



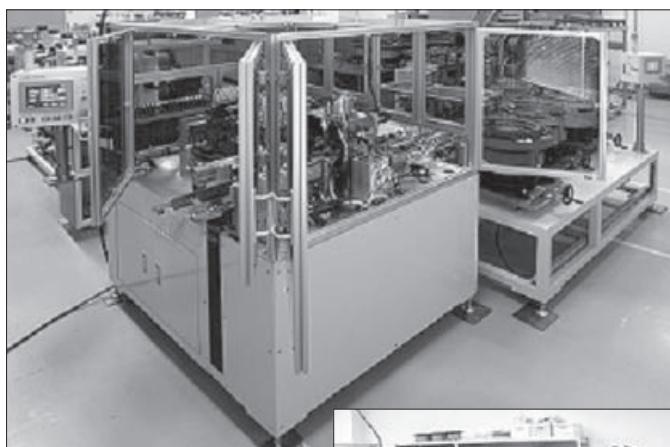
该自动压接机利用活动夹紧方式来测量分支侧各连接器的电线长度以生产多线束。



■一般规格

形 号	CAM-M12B
电 源	AC200V 3相 6kVA
空 气 压	490~540kpa [5~5.5kgf/cm ²]
使 用 空 气 量	约200NL/分钟
安 装 尺 寸	约5,100 (W) × 3,100 (L) × 1,710 (H) mm
重 量	约3,600kg
线束的形状	多线束 双端
线束加工长度	120~2,500mm
加工长度精度	±(1+加工长度×0.003) mm
加工能力 循环/小时	ℓ=500mm (多线束1:3) 时为500
适用压接连接器	本公司 1.5、2.0、2.5mm间距
适用电线绕线管 JIS C 3201	P-30

●详情请另行垂询本公司。



CAM-M35B



通过在集束侧（主侧）采用统一冲压方式、分支侧（子侧）采用单针冲压方式，实现无需模板的压接方式。

电源测长方法，通过采用滚轮进给输送方式，实现测长最长达3,000mm。

■一般规格

型 号	主 体	CAM-M35B
	线束支座	RSU35B-R32
电 源	主 体	AC200~230V 3相 6kVA
	线束支座	AC200~230V 单相 3kVA
空 气 压		490~686kpa [5~7kgf/cm ²]
	使 用 空 气 量	约555NL/分钟
重 量	主 体	1,400 (W) × 1,650 (L) × 1,760 (H) mm
	线束支座	2,580 (W) × 1,100 (L) × 1,660 (H) mm
	P . F 装置	1,450 (W) × 1,800 (L) × 1,627 (H) mm
重 量	主 体	约850kg
	线束支座	约450kg
	P . F 装置	约800kg
线束的形状		双端线束 (1:1) (1:N)
线束加工长度		150~3,000mm

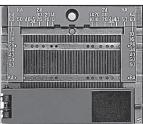
●详情请另行垂询本公司。

压接设备

		手动冲压式压接机: HPD-M2A 气动式压接机: AP-2、AP-2H	手动冲压式压接机: HPD-M2A	手动冲压式压接机: HPD-M2A-HID
		压着模具	压着模具	压着模具
		H2A系列	H2系列	HID系列
间距	系列			
0.6	XSR	H2A-XSR	H2-XSR33ED-X	-
0.8	SUR	H2A-SUR	H2-SUR30ED-X	-
1.0	CS	H2A-CSR	H2-CSR31ED-X	-
	SR	H2A-SR	H2-SR20ED-X	-
	SSR	H2A-SSR	H2-SSR20ED-X	-
	ASR	H2A-ASR	H2-ASR20ED-X	-
1.5	ZR	H2A-ZR	H2-ZR20ED-X	-
	ZA	H2A-ZA	H2-ZA20ED-X	-
	CZ	H2A-CZ	H2-CZ20ED-X	-
2.0	KR(注1)	H2A-KR/XR	H2-KR/XR20ED-X	-
	KRD	H2A-KRD	H2-KRD20DD-Y	-
	CK(注2)	H2A-KR/XR	H2-KR/XR20ED-X	-
	CR	H2A-CR	H2-CR20ED-X	-
	DR	H2A-DR	H2-DR20ED-X	-
	DA	H2A-DA	H2-DA20ED-X	-
	DD	H2A-DD/DS	H2-DD/DS20ED-X	-
	DS			-
2.5	NR	H2A-NR	H2-NR20ED-X	-
	NRD	H2A-NRD	H2-NRD20DD-Y	-
	HR	H2A-HR	H2-HR20ED-X	-
	DB	H2A-DB	H2-DB20ED-X	-
	DG	H2A-DG	H2-DG20ED-X	-
	BR	H2A-BR	H2-BR20ED-X	-
2.54	RA	-	-	HID-RA/RX
	RC	-	-	HID-RC
	RX	-	-	HID-RA/RX
3.96	VR	H2A-VR	H2-VR15DD-Y	-
扁平电缆切断工具		-	-	HID-FC

注 1) ※※KR-4K-※※ 请利用 CR 用压接机进行连接器插座的加工。

注 2) ※※CK-6H-※※ 请利用 KR/XR 用压接机进行连接器插座的加工。

气动式压接机：AP-2H 自动压接机：AP-K2N		气动式压接机：AP-2D		
压着模具		压着模具		
MKD-LR		FP系列		
		 		
连接器				
系列		间距 (mm)		
-		XSR 0.6		
-		SUR 0.8		
-		CS 1.0		
-		SR		
-		SSR		
-		ASR		
-		ZR		
-		ZA		
-		CZ		
MKD-LR-KR(注3)		KR 2.0		
-		KRD		
-		CK		
-		CR		
-		DR		
MKD-LR-DA		DA		
-		DD		
-		DS		
-		NR		
-		NRD		
MKD-LR-HR		HR 2.5		
MKD-LR-DB		DB		
-		DG		
-		BR		
-		FP2-RA/RX RA 2.54		
-		FP2-RC RC		
-		FP2-PA/RX RX		
-		VR 3.96		
-		扁平电缆切断工具		

注 3) 不能利用 MKD-LR-KR 压着模具加工 ※※KR-4K-※※ 连接器插座。