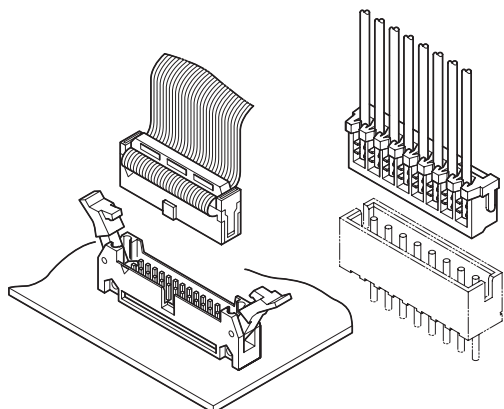
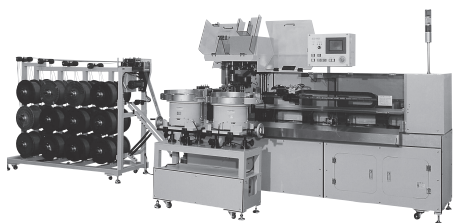


压接设备



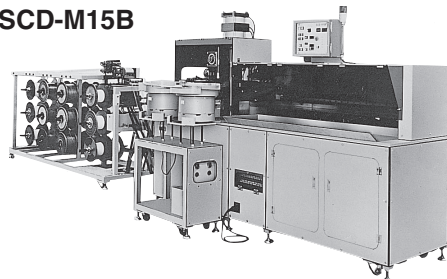
离散线自动压接机

BCD-M5BP



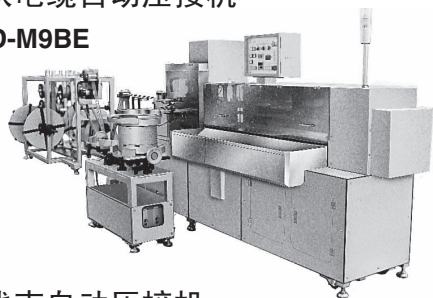
屏蔽电缆自动压接机

SCD-M15B



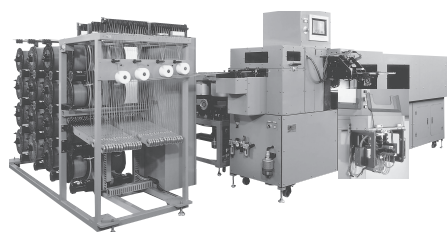
带状电缆自动压接机

RCD-M9BE

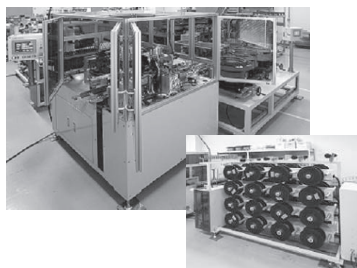


多线束自动压接机

CAM-M12B



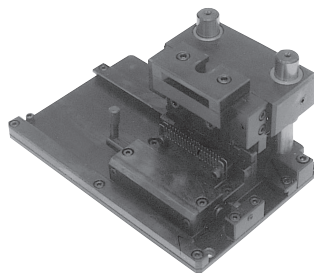
CAM-M35B



压着模具：

离散线、跨接线

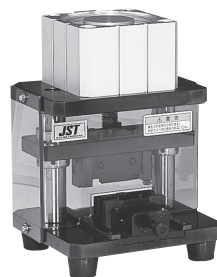
H2 系列



简易型气压式压接机

离散线、跨接线

MP-2A



这是一款没有电气控制部、构造简单的紧凑型气压式压接机。

■一般规格

尺寸：180 (W) × 150 (L) × 250 (H) mm

重量：约 10kg

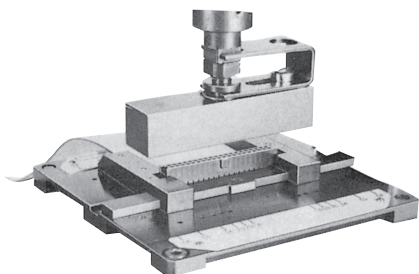
空气压力：490 ~ 690kPa { 5 ~ 7kgf/cm² }

刀刃：主体一体型

行程数：MAX50 行程 / 分

压着模具：扁平电缆

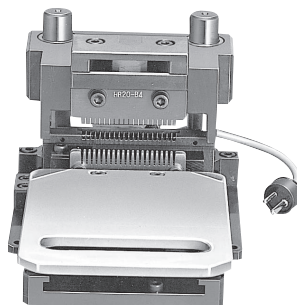
HID 系列



压着模具：

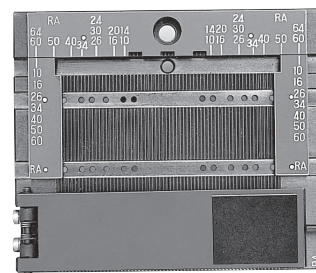
离散线、跨接线

H2A 系列



压着模具：扁平电缆

FP 系列



手动冲压式压接机

HPD-M2A

HPD-M2A-HID



该压接机为手动冲压式压接机，无需电源或空气即可轻松进行压接加工。可通过更换压着模具，对各种连接器进行压接加工。

■一般规格

尺寸：130 (W) × 280 (L) × 383 (H) mm
重量：约 7kg

适用的连接器：

HPD-M2A...0.8mm ~ 3.96mm 间距的压接连接器
HPD-M2A-HID...1.27mm 间距的扁平电缆用连接器

气压式压接机

AP-2

该产品是可使用各种压接压着模具的通用型压接机。



■一般规格

尺寸：141 (W) × 252 (L) × 301 (H) mm
重量：约 16kg

空气压力：490 ~ 690kPa {5 ~ 7kgf/cm²}

行程数：MAX50 行程 / 分

加压能力：※ 约 3.8kN {390kgf}

空气压力 490kPa {5kgf/cm²}

动作方式：利用气压式脚踏阀

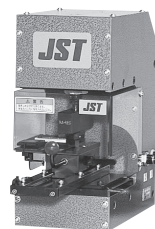
刀刃：压着模具更换式

※ 使用 HR 连接器时，请使用加压能力较大的 AP-2H。

气压式压接机

AP-2D

该压接机是 1.27mm 间距的扁平电缆用气压式压接机。由紧凑设计的主体与压着模具构成，通过更换压着模具，可对各种扁平电缆用连接器进行压接加工。可在将滑动式压着模具从压接部拉出的状态下安放连接器与电缆，作业简单而安全。



■一般规格

尺寸：141 (W) × 252 (L) × 301 (H) mm
重量：约 16kg

空气压力：490 ~ 686kPa {5 ~ 7kgf/cm²}

行程数：MAX50 行程 / 分

适用的压接：RA、RC、REC、RX

加压能力：※ 约 3.8kN {约 390kgf}

空气压力 490kPa {5kgf/cm²}

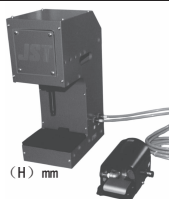
动作方式：利用气压式脚踏阀

刀刃：压着模具更换式

气压式压接机

AP-2H

该产品是可使用各种压接压着模具的通用型压接机。



■一般规格

尺寸：184 (W) × 302 (L) × 491 (H) mm

重量：约 30kg

空气压力：490 ~ 690kPa {5 ~ 7kgf/cm²}

行程数：MAX50 行程 / 分

加压能力：※ 约 7.5kN {约 760kgf}

空气压力 490kPa {5kgf/cm²}

动作方式：利用气压式脚踏阀

刀刃：压着模具更换式

选配件：气压式压接机用控制设备

MP-CU

由于附带过滤调节器与压力开关，因此即使在空气状态不稳定的状态下，仍能可靠地进行作业。采用重量仅约 5.0kg 的小型轻量设计，可设置在狭小的空间，便于移动。可安装到所有的 MP 型冲压式、气压式压接机 AP-2 上。

■一般规格

尺寸：200 (W) × 300 (L) × 230 (H) mm / 重量：约 5kg /

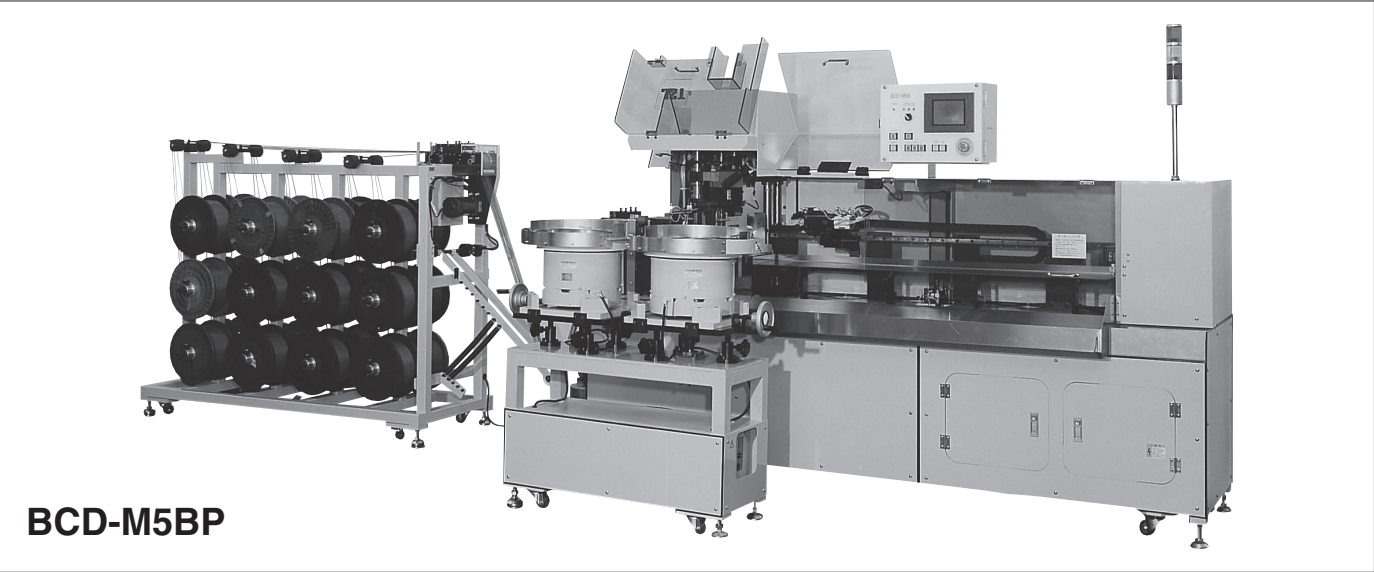
电源：AC100V1 φ 50/60Hz / 空气压力：490 ~ 686kPa {5 ~ 7kgf/cm²}

附件：脚踏开关、电源线



压接设备

离散线用高速多功能型两端自动压接机：BEAM



■特点

- 装备有彩色触摸屏。可显示生产线束的长度设定、生产数量设定、警报内容等各种信息。
- 长度测量系统采用 AC 伺服马达，并装备有数字式长度测量功能，大幅度缩短了长度测量的准备时间。
- 通过采用新型序列控制器，可进行两端线束 1 个循环 4.8 秒（L=41mm）、单端线束 1 个循环 4.5 秒（L=45mm）的高速生产。
- 采用压接设备更换方式，可对应 JST 的 0.8mm、1.0mm、1.5mm、2.0mm、2.5mm 间距的压接连接器，并可进行两端压接线束“正转（1-N）、反转（1-1）”以及单端压接线束的“单端压接 / 单端剥线或切断”，扩大了可生产线束的产品系列。

■一般规格

型 号	BCD-M5BP
电 源	AC200V 单相 2.5kVA
空 气 压 力	590～640kpa（6～6.5kgf/cm ² ）
使用空气量	约450Nℓ/分钟
重 量	约1,060kg
线 束 的 形 状	双端线束（1-1、1-N） 单端线束
线束加工长度	双端时 / 41～1,300mm 注2） 单端时 / 45～1,300mm 注2）
剥 线 长 度	2.5mm、3mm、5mm、10mm 注1）
加工长度精度	±（1+加工长度×0.003）mm
加 工 能 力	750个循环/小时（L=41mm / 双端时） 注3）
适用压接连接器	本公司 0.8/1.0/1.5/2.0/2.5mm间距连接器
适用电线绕线管	JIS C 3201 P-10或P-30塑料绕线管

注 1）0.8mm、1mm 间距的连接器剥线长度为 1.5mm、2mm、2.5mm、3mm
注 2）0.8mm 间距的连接器时，最大线束加工长度为 500mm。
注 3）0.8mm 间距的连接器时，加工能力为 675 个循环 / 小时。

1 个循环的线束加工数

连接器极数（间距）					线束 加工数量
0.8mm	1.0mm	1.5mm	2.0mm	2.5mm	
2～5	2～5	*2～*5	*2～*4	*2,*3	5
6, 7	6, 7	6, 7	5	4	4
8～10	8～10	8～10	6, 7	5, 6	3
11～16	11～16	11～16	8～12	7～10	2
17～	17～	17～	13～	11～	1

注）根据所加工的压接连接器，带 * 号的部分可能最多直到 4 个。

屏蔽电缆自动压接机



SCD-M15B

该款两端自动压接机可生产有效防止电子设备内串扰或电磁辐射的混合线束（屏蔽电线与离散电线混合线束）。

■一般规格

电 源	AC200V 3相 2.5kVA					
空 气 压 力	600~650kpa (6~6.5kgf/cm ²)					
使用空气量	约600Nℓ/分钟 (5个循环/分钟时)					
重 量	约1,750kg					
线束的形状	双端线束					
线束加工长度	100~1,300mm					
加工长度精度	±(2+加工长度×0.003)mm					
加 工 能 力	280个循环/小时 (L=400mm)					
适用压接连接器 ※1	本公司 1.5mm (CZ)、2.0mm、2.5mm间距连接器					
适 用 电 线 ※2	连接器 间距	离散线		屏蔽线		备 考
		UL No.	AWG#	UL No.	AWG#	
	2.0mm	1571	28, 26	1691	28, 26	UL2791 屏蔽线 适用到三芯线
		1061		2791		
	2.5mm	1007	26	1691	26	UL2791 屏蔽线 适用到双芯线
				2791		
适用电线绕线管	1.5mm (CZ)	10272	26	1571	28	—
JIS C 3201 P-30绕线管						

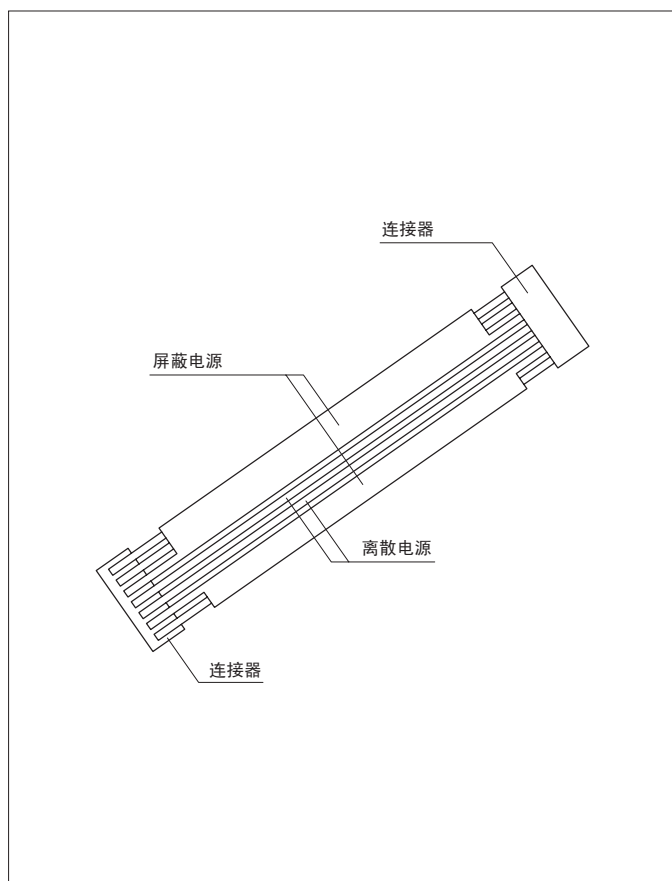
注 ※1 详情请垂询本公司。

※2 (1) 机械规格可能会因屏蔽线的种类及使用模式而有部分变更，因此有关使用电线，请垂询本公司。

(2) 有关上表以外的电线，请垂询本公司。

1 个循环的线束加工数

连接器的极数			线束加工数量
1.5mm间距	2.0mm间距	2.5mm间距	
2~5	2, 3, 4	2, 3	5
6, 7	5	4	4
8~10	6, 7	5, 6	3
11~16	8~12	7~10	2
17以上	13以上	11以上	1



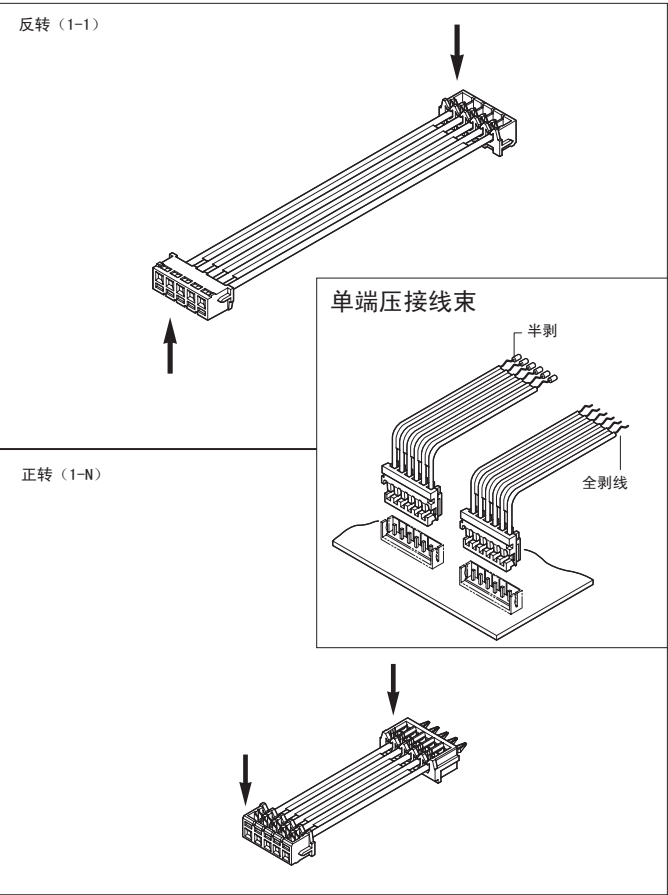
压接设备

带状电缆自动压接机



RCD-M9BE

该压接机是对 2.0mm、2.5mm 间距的带状电缆进行单端或两端压接加工的自动设备。包括带状电缆的恒定尺寸切断、插口加工在内，具有单端加工时可进行半剥、全剥及扭绞加工的功能。



一般规格

型 号	RCD-M9BE
电 源	AC200V 3相 2.5kVA
空 气 压 力	590~640kpa (6~6.5kgf/cm ²)
使用空气量	约500Nℓ/分钟
安 装 尺 寸	约6,310×1,250×1,785
重 量	约1,100kg
线 束 的 形 状	双端、单端 (翘曲 (Kink) 功能可通过更换零部件来实现)
线束加工长度	53~1,300mm
剥 线 长 度	半剥 5~13mm (1mm单位 注1) 全剥 3~13mm (1mm单位)
加工长度精度	± (2+加工长度×0.003) mm
加 工 能 力	550个循环/小时 (L=400mm、双端压接)
适用压接连接器	本公司 2.0mm间距 (2.5mm间距连接器)
适用电线绕线管	P-30或者单排卷

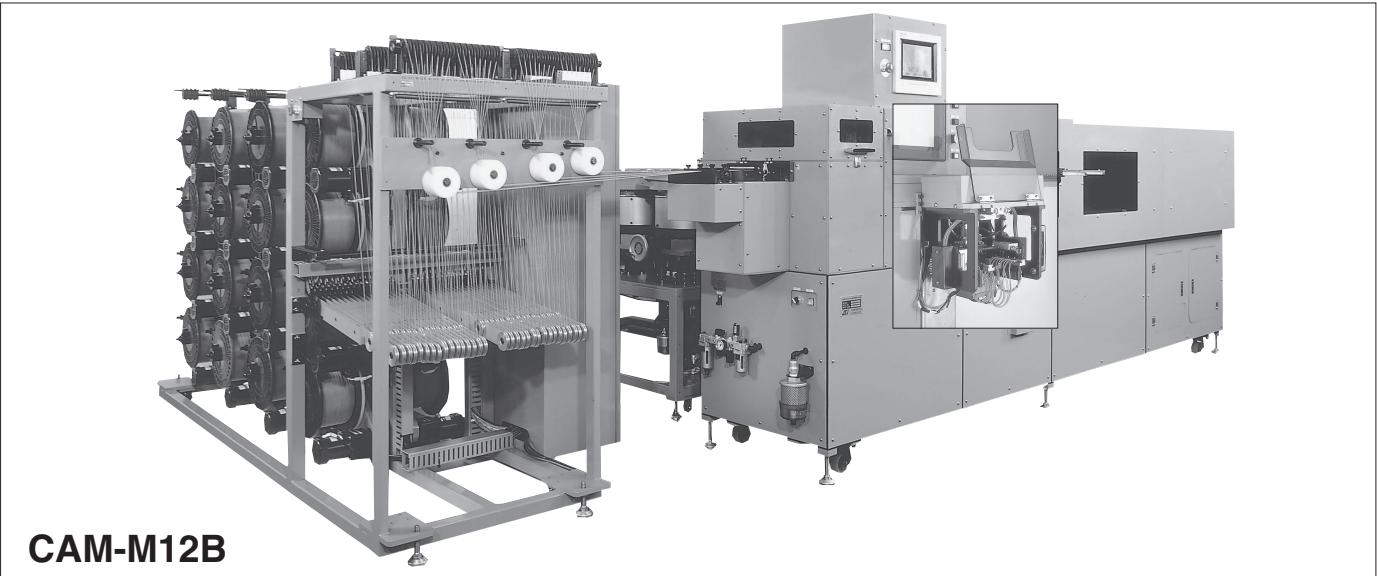
注 1) 可通过部分更换以 0.5mm 为单位进行设定

1 个循环的线束加工数

连接器极数		线束加工数量
2.0mm间距	2.5mm间距	
*2~*4	*2~*3	5
5	4	4
6, 7	5, 6	3
8~12	7~10	2
13以上	11以上	1

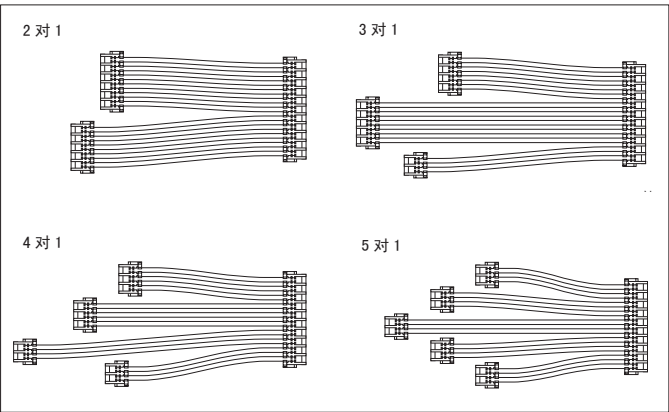
注) 根据加工的压接连接器，加工数量最多可能只有 4 个。

多线束自动压接机



CAM-M12B

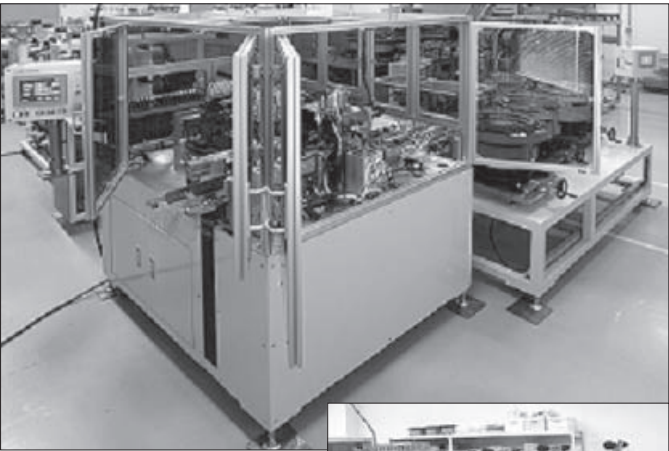
该自动压接机利用活动夹紧方式来测量分支侧各连接器的电线长度以生产多线束。



■一般规格

形 号	CAM-M12B
电 源	AC200V 3相 6kVA
空 气 压 力	490~540kpa [5~5.5kgf/cm ²]
使用空气量	约200Nℓ/分钟
安 装 尺 寸	约5,100 (W) × 3,100 (L) × 1,710 (H) mm
重 量	约3,600kg
线束的形状	多线束 双端
线束加工长度	120~2,500mm
加工长度精度	± (1+加工长度×0.003) mm
加工能力 循环/小时	ℓ=500mm (多线束1: 3) 时为500
适用压接连接器	本公司 1.5、2.0、2.5mm间距
适用电线绕线管 JIS C 3201	P-30

●详情请另行垂询本公司。



CAM-M35B



通过在集束侧（主侧）采用统一冲压方式、分支侧（子侧）采用单针冲压方式，实现无需模板的压接方式。
电源测长方法，通过采用滚轮进给输送方式，实现测长最长达3,000mm。

■一般规格

型号	主 体	CAM-M35B
	线 束 支 座	RSU35B-R32
电源	主 体	AC200~230V 3相 6kVA
	线 束 支 座	AC200~230V 单相 3kVA
空气压力		490~686kpa [5~7kgf/cm ²]
使用空气量		约555Nℓ/分钟
重量	主 体	1,400 (W) × 1,650 (L) × 1,760 (H) mm
	线 束 支 座	2,580 (W) × 1,100 (L) × 1,660 (H) mm
	P . F 装 置	1,450 (W) × 1,800 (L) × 1,627 (H) mm
重量	主 体	约850kg
	线 束 支 座	约450kg
	P . F 装 置	约800kg
线束的形状		双端线束 (1:1) (1:N)
线束加工长度		150~3,000mm


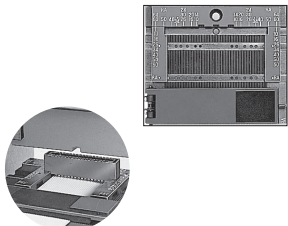
●详情请另行垂询本公司。

压接设备

连接器		手动冲压式压接机：HPD-M2A 气动式压接机：AP-2、AP-2H	手动冲压式压接机：HPD-M2A	手动冲压式压接机：HPD-M2A-HID
		压着模具	压着模具	压着模具
		H2A系列 	H2系列 	HID系列 
间距	系列			
0.6	XSR	H2A-XSR	H2-XSR33ED-X	—
0.8	SUR	H2A-SUR	H2-SUR30ED-X	—
1.0	CS	H2A-CSR	H2-CSR31ED-X	—
	SR	H2A-SR	H2-SR20ED-X	—
	SSR	H2A-SSR	H2-SSR20ED-X	—
	ASR	H2A-ASR	H2-ASR20ED-X	—
1.5	ZR	H2A-ZR	H2-ZR20ED-X	—
	ZA	H2A-ZA	H2-ZA20ED-X	—
	CZ	H2A-CZ	H2-CZ20ED-X	—
2.0	KR(注1)	H2A-KR/XR	H2-KR/XR20ED-X	—
	KRD	H2A-KRD	H2-KRD20DD-Y	—
	CK(注2)	H2A-KR/XR	H2-KR/XR20ED-X	—
	CR	H2A-CR	H2-CR20ED-X	—
	DR	H2A-DR	H2-DR20ED-X	—
	DA	H2A-DA	H2-DA20ED-X	—
	DD	H2A-DD/DS	H2-DD/DS20ED-X	—
	DS			
2.5	NR	H2A-NR	H2-NR20ED-X	—
	NRD	H2A-NRD	H2-NRD20DD-Y	—
	HR	H2A-HR	H2-HR20ED-X	—
	DB	H2A-DB	H2-DB20ED-X	—
	DG	H2A-DG	H2-DG20ED-X	—
	BR	H2A-BR	H2-BR20ED-X	—
2.54	RA	—	—	HID-RA/RX
	RC	—	—	HID-RC
	RX	—	—	HID-RA/RX
3.96	VR	H2A-VR	H2-VR15DD-Y	—
扁平电缆切断工具		—	—	HID-FC

注 1) ※※KR-4K-※※ 请利用 CR 用压接机进行连接器插座的加工。

注 2) ※※CK-6H-※※ 请利用 KR/XR 用压接机进行连接器插座的加工。

气动式压接机：AP-2H 自动压接机：AP-K2N	气动式压接机：AP-2D		
压着模具	压着模具		
MKD-LR	FP系列		
		连接器	
		系列	间距 (mm)
-	-	XSR	0.6
-	-	SUR	0.8
-	-	CS	1.0
-	-	SR	
-	-	SSR	
-	-	ASR	
-	-	ZR	1.5
-	-	ZA	
-	-	CZ	
MKD-LR-KR(注3)	-	KR	2.0
-	-	KRD	
-	-	CK	
-	-	CR	
-	-	DR	
MKD-LR-DA	-	DA	
-	-	DD	2.5
-	-	DS	
-	-	NR	
-	-	NRD	
MKD-LR-HR	-	HR	
MKD-LR-DB	-	DB	2.54
-	-	DG	
-	-	BR	
-	FP2-RA/RX	RA	
-	FP2-RC	RC	3.96
-	FP2-RA/RX	RX	
-	-	VR	扁平电缆切断工具
-	-		

注 3) 不能利用 MKD-LR-KR 压着模具加工 ※※KR-4K-※※ 连接器插座。